



Pliego de Especificaciones Técnicas

6/2020

RENGLONES

Renglón	Especificación Técnica	Imagen
1	Paquete de 10 unidades para equipo para GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. (N/P670-15003-03). Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
2	Paquete de 5 unidades para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. (N/P 670-11009). Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
3	Paquete de 20 unidades para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. Para temperaturas de 300°C o superiores (N/P 221-48398-91). Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
4	Paquete de 5 unidades para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. (N/P 036-11203-84). Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
5	Modelo SPL-2010 para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. (N/P 221-41444-01).	



Renglón	Especificación Técnica	Imagen
5	Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
6	Modelo SPL 2010 y WBI-2010 para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. (N/P 221-48335-01). Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
7	Paquete de 2gr. para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. N/P 221-48600 Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
8	Kit de 5 unidades para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. N/P 221-49065-91.- Entrega de muestra: No Tolerancia: Otros datos:	
9	para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. N/P 221-34121-93.- Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
10	Para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. N/P 221-42559.92. Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
11	Paquete de cien (100) unidades para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. N/P 201-35183.- Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
12	Modelo QP-2010. Para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. N/P 225-10340-	



Renglón	Especificación Técnica	Imagen
12	91.- Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
13	Para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. N/P225-01068.- Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
14	Para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. N/P 200-44394. Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
15	En botella de 1l (litro). Para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. N/P 017-30163-11 Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
16	Para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. N/P 036-11271.- Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
17	Para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. N/P 225-10434-91.- Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
18	Para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. N/P 225-10434-92 Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
19	Para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. N/P 225-10434-93	



Renglón	Especificación Técnica	Imagen
19	Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
20	Para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. N/P 225-10434-94. Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
21	Servicio para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. Evaluacion de funcionamiento del equipo de inyector, detector, horno y bomba. Control de estado de las piezas y componen del equipo y reemplazo en caso de ser necesario. Limpieza general, Desarme, inspeccion y limpieza del puerto de inyeccion (cuerpo, inserto, trampas, septa). Control de perdidas y cheque de flujos. Desarme, inspeccion y limpieza del detector (camara de ionizacion, lentes, filamentos). Cambio de aceite de la bomba rotativa, si corresponde. Emision y entrega de informe sobre el servicio realizado. Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
22	Servicio para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra Shimadzu. Certificacion de correcto funcionamiento del equipo. control del lugar de instalacion. Registro de las partes componenetes del sistema. Chequeo de funcionamiento con patrones y estandares traceables (control de caudales, temperatura, repetibilidad, sensibilidad del detector). Registro de los ensayos realizados. PQ. Control de efectividad, reproducibilidad y repetitibilidad del proceso, tanto en condiciones operatorias normales como en condiciones operatorias limites y situaciones desfavorables. OQ. Verificacion documentada de que el equipo o maquina involucrada en el proceso de estudio opera como se definio en el diseño y determina los valores optimos de cada operacion para cada una de sus variables de control. IQ. Verificacion documentada de los requisitos y normas de seguridad legales indicados en	



Renglón	Especificación Técnica	Imagen
22	cualificación de diseño de los aspectos claves del equipo y los necesarios para la instalación Emisión y entrega de cada respectiva documentación certificada. Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
23	Paquete de diez (10) unidades. Para equipo GC-2014AF marca Shimadzu. N/P 221-32126-05 Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
24	Paquete de cincuenta (50) unidades marca Supelco. Para equipo GC-2014AF marca Shimadzu. N/P 2-0633.- Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
25	Paquete de cinco (5) unidades. Para equipo GC-2014AF marca Shimadzu. N/P 036-11203.84. Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
26	Modelo SPL-17/GC-2014. Para equipo GC-2014AF marca Shimadzu. N/P 221-41444.- Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
27	Modelo SPL-2010 y WBI-2010. Para equipo GC-2014AF marca Shimadzu. N/P 221-48335-01 Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
28	Kit de cinco (5) unidades GC-2010/GCMS-QP2010 para equipo GC-2014AF marca Shimadzu. N/P 221-49065-91. Entrega de muestra: No	



Renglón	Especificación Técnica	Imagen
28	Tolerancia: No Otros datos:	
29	Para equipo GC-2014AF marca Shimadzu. N/P 221-34121-93 Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
30	Para equipo GC-2014AF marca Shimadzu. N/P 221-42559-92.- Entrega de muestra: No Tolerancia: Otros datos:	
31	Para cromatografo gaseoso - GC-2014AF marca Shimadzu. N/P 221-70162-92.- Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
32	Para equipo GC-2014AF marca Shimadzu. N/P 221-41847-93 Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
33	Servicio para equipo GC-2014AF marca Shimadzu. Evaluacion de funcionamiento del equipo de inyector, detector, horno y bomba. Control de estado de las piezas y componen del equipo y reemplazo en caso de ser necesario. Limpieza general, Desarme, inspeccion y limpieza del puerto de inyeccion (cuerpo, inserto, trampas, septa). Control de perdidas y cheque de flujos. Desarme, inspeccion y limpieza del detector (camara de ionizacion, lentes, filamentos). Cambio de aceite de la bomba rotativa, si corresponde. Emision y entrega de informe sobre el servicio realizado. Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	
34	Servicio para equipo GC-2014AF marca Shimadzu. Servicio para equipo GCMS-QP2010 marca Ultra	



Renglón	Especificación Técnica	Imagen
34	Shimadzu. Certificación de correcto funcionamiento del equipo. control del lugar de instalación. Registro de las partes componentes del sistema. Chequeo de funcionamiento con patrones y estándares rastreables (control de caudales, temperatura, repetibilidad, sensibilidad del detector). Registro de los ensayos realizados. PQ. Control de efectividad, reproducibilidad y repetibilidad del proceso, tanto en condiciones operativas normales como en condiciones operativas límites y situaciones desfavorables. OQ. Verificación documentada de que el equipo o máquina involucrada en el proceso de estudio opera como se definió en el diseño y determina los valores óptimos de cada operación para cada una de sus variables de control. IQ. Verificación documentada de los requisitos y normas de seguridad legales indicados en cualificación de diseño de los aspectos claves del equipo y los necesarios para la instalación E m i s i o n y e n t r e g a d e c a d a respectiva documentación certificada. Entrega de muestra: No Tolerancia: No Otros datos:	